

# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

## 一、工具



扳手 M8,M19-22,内六角(M5 加长型两个), 套筒扳手 M5, 一字螺丝刀 (大小各一把)、小号内六角扳手 (公制一套), 螺纹胶,

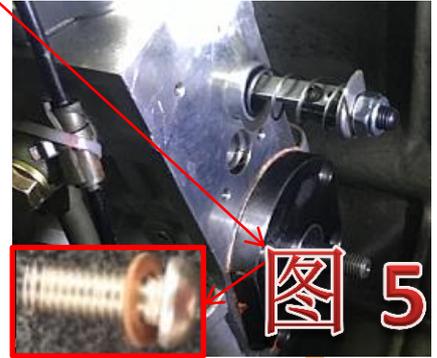
## 二、执行器安装步骤 (所有紧固螺丝都需涂螺纹胶)

1.将油泵调速部分拆除 (机械式调速或其它品牌调速机构), 图 1, 再将 GAC 的辅件安装好 (图 2)。



# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

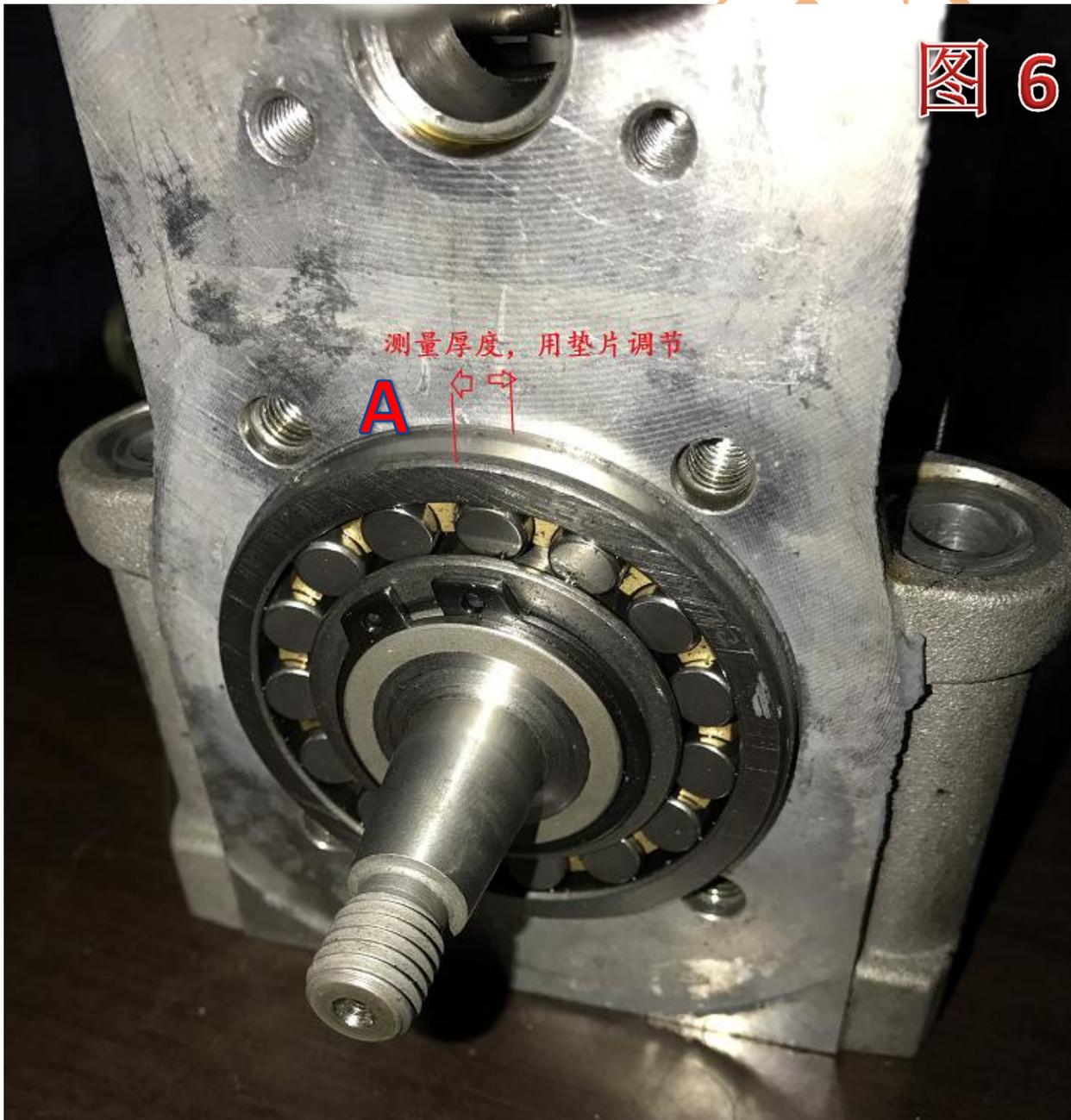
2.将油泵轴承盖涂密封胶并安装在油泵上（注意安装螺丝要配紫铜垫安装）。



工艺标准：

- ◆ 调整滚珠轴承轴向与端盖的间隙，此间隙要求是 0.10~0.20mm
- ◆ 测量滚珠轴承凸出泵后端的高度（考虑密封垫片厚度）A 值
- ◆ 端盖的安装槽统一尺寸为 10 毫米
- ◆ 调节垫片的总厚度：10 毫米-A
- ◆ 安装油封在端盖上，油封内唇位加一些润滑油
- ◆ 端盖内加上合适厚度的调整垫片，四个安装螺丝都带有铜垫片，按照 5-6 牛米的力矩上紧端盖。用铜垫片是密封作用。

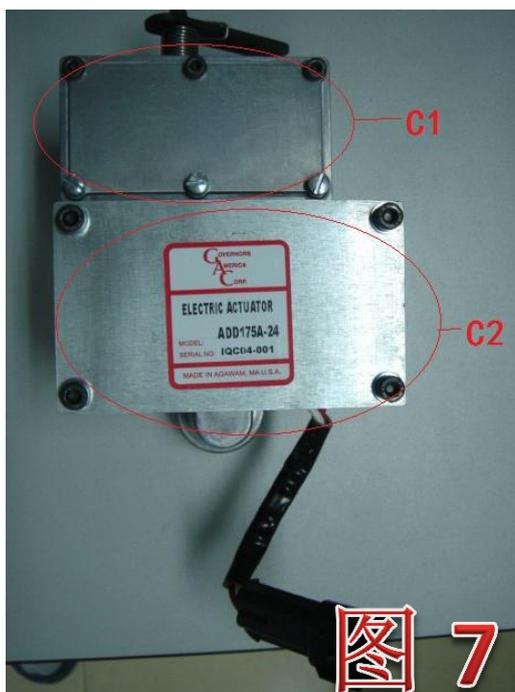
要求：安装后的端盖与滚珠轴承之轴向有合适间隙，保证滚珠轴承转动灵活。



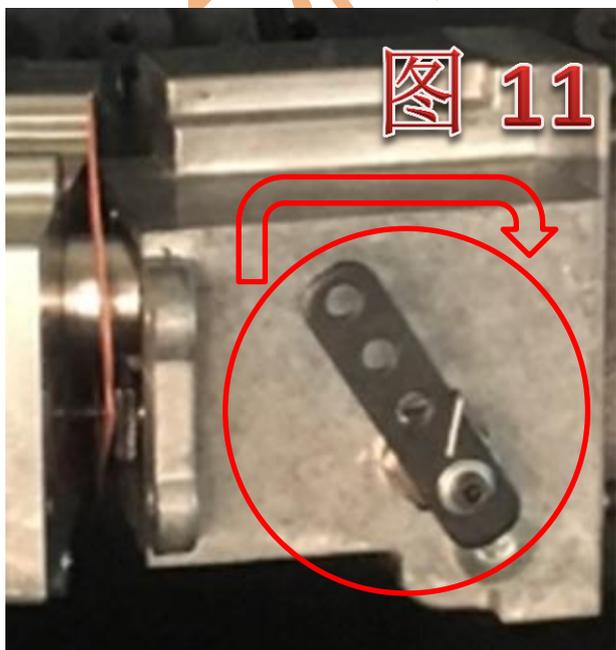
# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

## 3. 安装 175 执行器,

- ◆ 先将执行器后端两盖板拆开 C1,C2,



- ◆ 清洁泵端面，将执行器与油泵之间垫片以及执行器上部两个固定螺丝预挂上（不要上得太紧），需要用到 M5 加长型内六角扳手，先安装下面两个螺丝，同时用两个内六角扳手将螺丝顶住，再慢慢对准安装孔，第一个螺丝只需要拧进去三圈左右，再拧第二个螺丝。最后安装上面的两个固定螺丝。



# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

工艺要求：1.用T字形六角匙（M5）穿入执行器内，上紧执行器4个固定螺丝，注意力矩为5-6牛米，不要过紧，否则造成执行器其他部位的损坏（通常是钢片上三个固定螺丝会断）；参考图13。

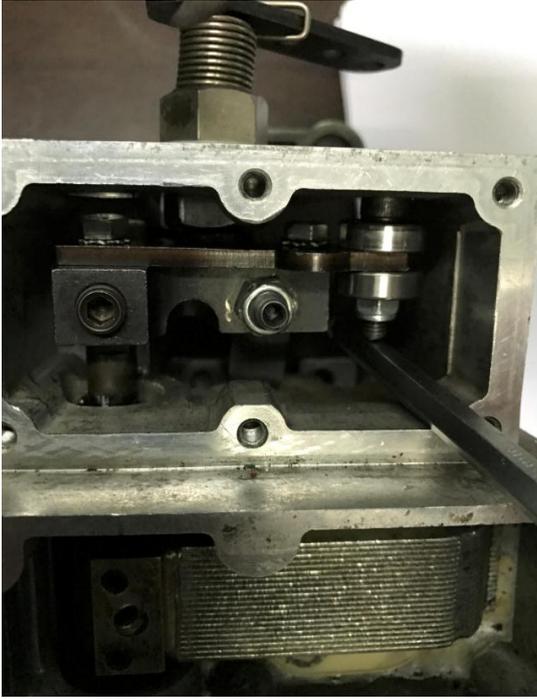


图 13

2.松开执行器上固定大手柄的螺丝 B1, B3, 如图15。

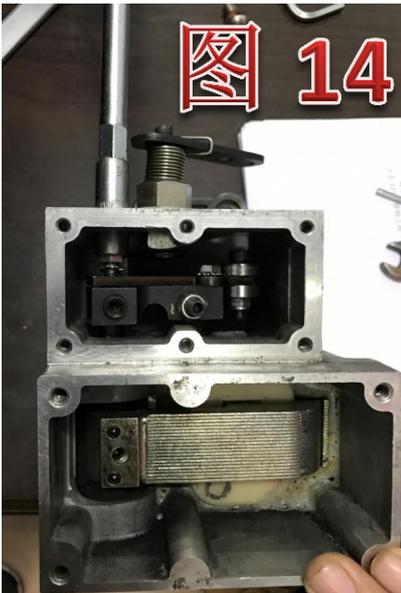


图 14

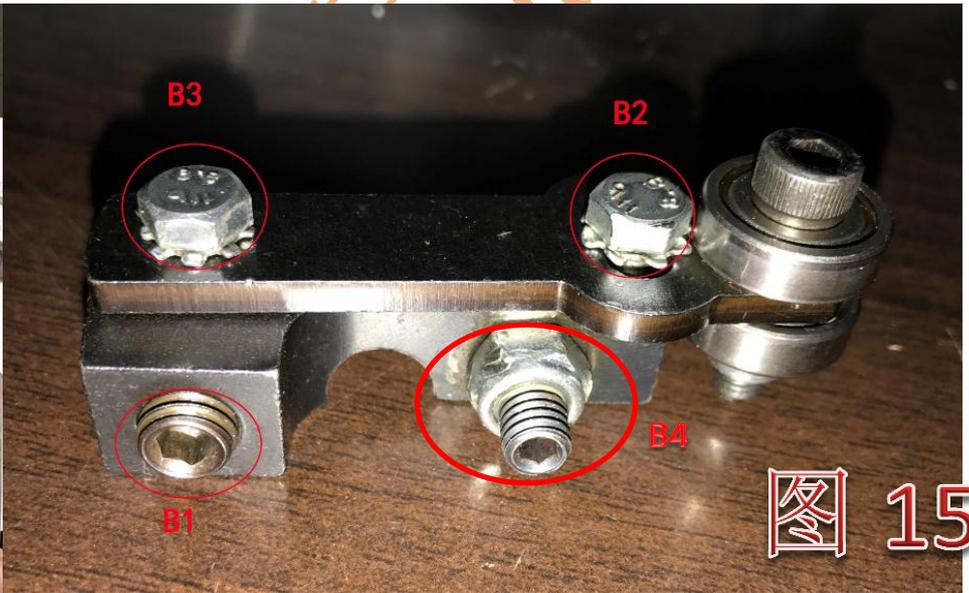


图 15

3. 调节执行器手柄，上下有轻微调整，让滚轮对正油泵齿条的末端螺丝中心，上紧执行器手柄螺丝 B1,B3.

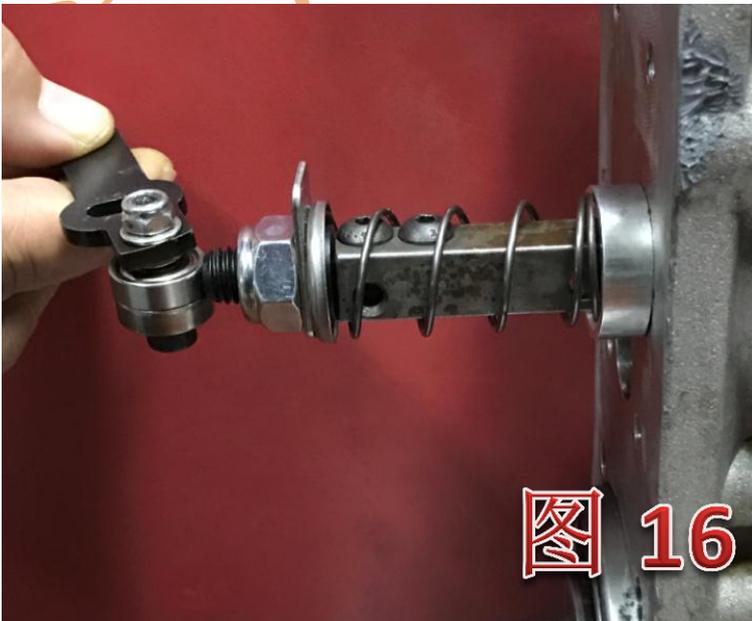


图 16

# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

## 三、 执行器油量行程的调整

为了保证能发动机能达到最大负载同时也能正常断油停车。需要做以下验证：手动推执行器电磁铁到底，观察齿条行程是否在最大油量位置（用长一字螺丝刀去顶油泵齿条的末端螺丝，如果没有间隙说明能到达最大油量）。松开执行器电磁铁，将 C2 盖板放在执行器后端盖处，观察轴承是否刚好顶住油泵齿条的末端螺丝。）如果没有达到要求即需要调整执行器的行程。



拧松这位置 B2 螺丝，是一个可活动的部分（腰形槽）

手动移动电磁铁，保证电磁铁最外面的部分能靠到后 C2 端盖板即可（可用 C2 盖板盖住 测试）

然后推动滚动轴承靠住齿条螺丝，再拧紧腰形槽螺丝。最后再按上面方法确认。

## 四、 最大油量设置(图 15 中 B4 螺丝)及停车手柄测试（图 11 中红圈位置）

最大燃料设置螺丝可调整提供发动机的马力（防止油量过大飞车），根据要求允许超速最大值 调好这个燃料调节螺旋后，用扭矩 5-6 牛顿-米（NM）拧紧这个锁螺帽。顺时针转动手动燃料切断操纵杆（图 11 中红圈位置）至停止位置， 确保燃料全部切断，且发动机停止运转。发动机停止后盖好 C1,C2 盖板。

**注意事项：**设定太大的供油量会造成油量设定螺钉端触及上部盖，从而影响最低油量点的位置。这须警惕。 建议油量设定杆不要超出 17mm。

## 五、 开机测试

用手推执行器的转子，应顺滑，没有阻滞现象，否则发动机转速会出现不稳定。把执行器后端盖 C1,C2 上好。开机测试（测量执行器的输出电压 A,B 两端），如果带满载运行 30 分钟时电压不超过 20V（DC 直流），带负载过后能正常断油停机，即满足要求。



# ADD175HD-24 执行器配 YC6T 系列安装指导 V1.0

## 六、175 执行器螺丝规格

顺序	代号	名称	数量	规格	工具	力矩
1	③	油泵齿条安装螺栓	2	圆头螺丝 M5X10 (不包头)	内六角匙 S=3	4(N-M)
2	⑬	执行器安装螺栓	4	内六角螺丝 M6X16 (不包头)	内六角匙 S=5	5(N-M)
3	⑩	执行器工艺螺栓	1	圆头螺丝 M14X1.5 X10 (不包头)	内六角匙 S=6	
4	⑯	执行器上腔室盖螺栓	3	内六角螺丝 M4X12 (不包头)	内六角匙 S=3	3(N-M)
5	⑰	执行器上腔室盖螺栓	3	圆头一字螺丝带保险孔 M4X12 (不包头)		3(N-M)
6	⑱	执行器下腔室盖螺栓	4	内六角螺丝 M5X12 (不包头)	内六角匙 S=4	4(N-M)
7	XX	油泵轴承盖螺栓	4	圆头螺丝 M8 X15 (不包头)	内六角匙 S=5	10(N-M)
8	⑬	执行器加油手柄固螺栓	1	紧固螺丝 M8 X10	内六角匙 S=4	10(N-M)
9	⑪ ⑫	调节手柄固定螺栓	2 套	六角螺丝 M5X10 (不包头) 防翻松保险介子 $\phi 5$	套筒 S=8	4(N-M)
10	⑬	最大油量限位螺栓	1	紧固螺丝 M6 X10	内六角匙 S=3	5(N-M)

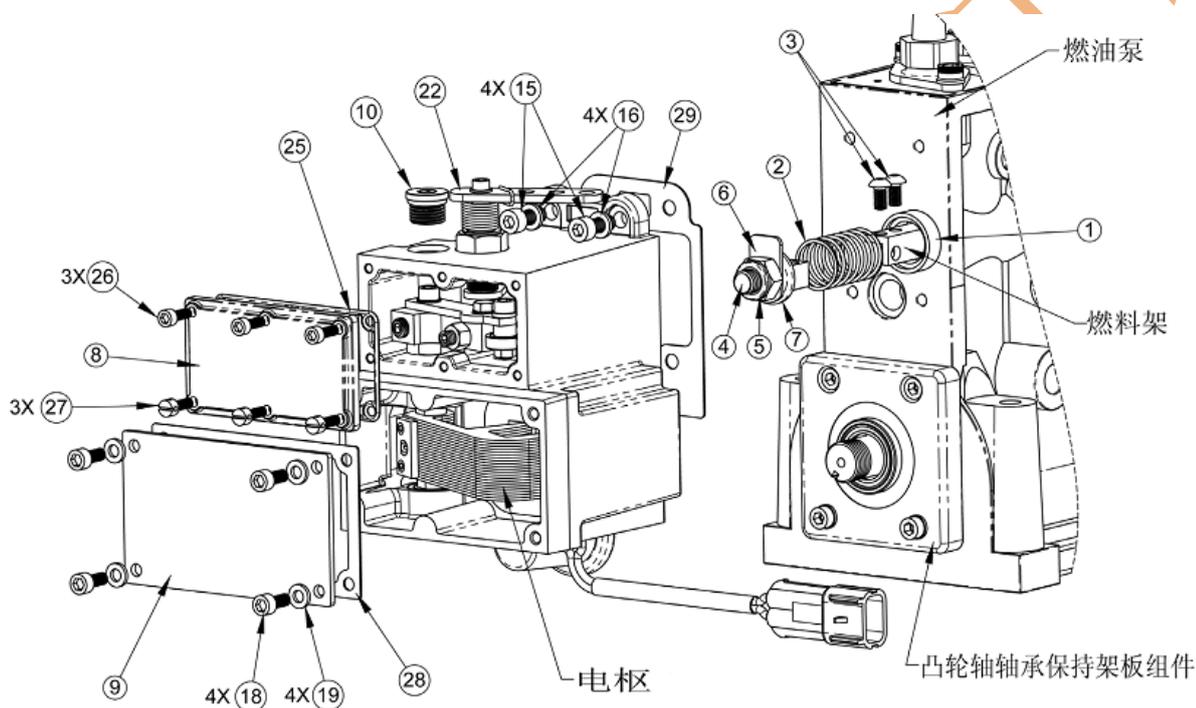


图 1-1

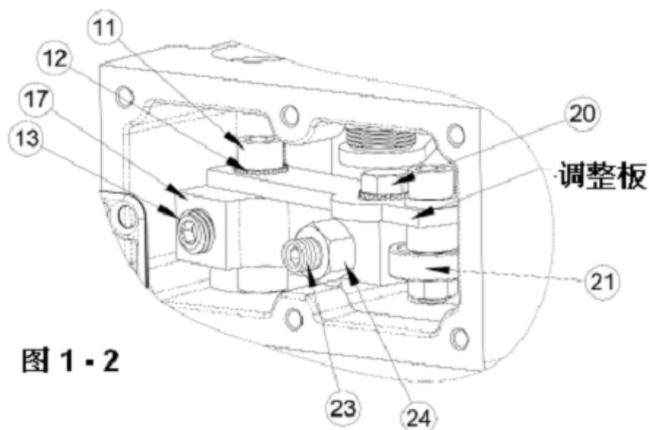


图 1-2

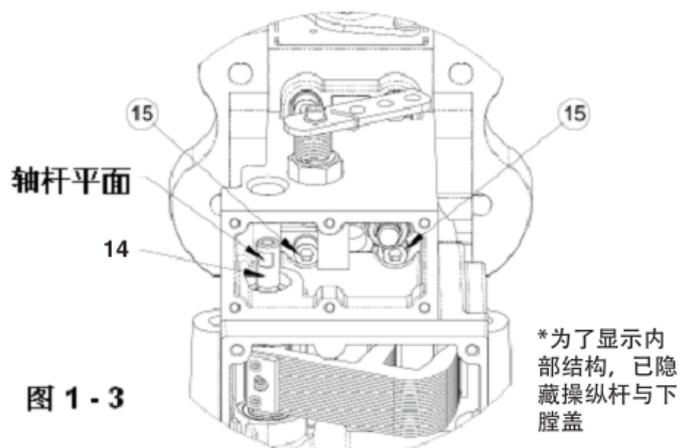


图 1-3

\*为了显示内部结构，已隐藏操纵杆与下腔盖

### 联系方式:

电气销售部: E-mail:supersmooth@vip.163.com (共用) 杨辉雄 13570521982, QQ: 757978801. 余文泽: 13760806443 , QQ: 165111770 .

发动机配件销售部: 钟秋俊: 13422212994 , QQ: 1739486680

余总: 13826269768 , E-mail:fastservice@vip.163.com.

技术服务部: 甘柔明 E-mail:gzweiguan@126.com TEL: 18319570939 QQ:1758870475 QQ 群: 300964219

广州市微冠机电有限公司

地址: 广州市黄埔区中山大道东 230 号二楼